

大型光造形 3Dプリンタ「ML-200」を新発売

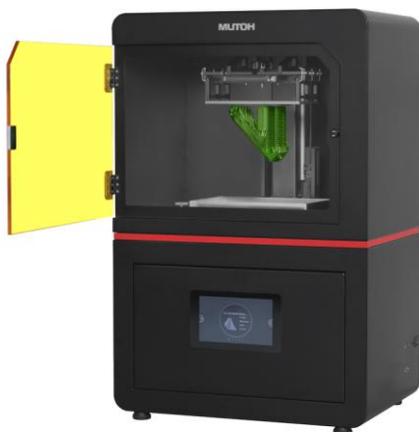
～ 造形サイズ 192 x 108 x 200mm・高精度・コンパクト ～

武藤工業株式会社

MUTOH ホールディングス傘下で、大判プリンタならびに 3Dプリンタの製造・販売を展開している武藤工業株式会社（本社：東京都世田谷区、社長：早川 信正、以下：武藤工業）は、従来モデルより大型化した光造形 3Dプリンタ「ML-200」を、2017年10月1日より受注を開始致します。

今般発売の大型光造形 3Dプリンタ「ML-200」は、樹脂の硬化に UV 光を使った Full-HD 対応の DLP®を採用し、積層造形に吊下げ方式を採用することにより、高精度、コンパクトな造形装置を実現しております。また、本体はスタンドアロンでご使用いただけますので、設置場所を選びません。造形に必要なデータは PC で作成後に USB メモリーで本体に取り込み、動作は本体のタッチパネル上で選択いただく方式を採用しております。

「ML-200」は MUTOH スライサーソフトにより造形をより平滑化させることが可能となり、工業製品のデザイン検証はもちろん、試作、フィギュアなど高い精度と滑らかな表面が求められる造形物が実現できます。



「ML-200」装置本体



造形サンプル

「ML-200」の本体価格（スターターキット含む）は、330万円（税別）。
初年度 100 台の販売を予定しております。

同機は、2017年10月4日（水）～ 6日（金）に「インテックス大阪」で開催されます
“関西ものづくり ワールド 2017”内の『第20回 関西設計・製造ソリューション展』に出展いたしますこと
となりました。是非展示会場にお越しになり、「ML-200」の造形実演と造形サンプルを体感願います。

「ML-200」の主な特徴

◆ 光造形装置

- ・ 高精細 Full-HD 規格の DLP®を使った UV 光硬化方式
(DLP®は、テキサス・インスツルメンツの登録商標です)
- ・ 吊下げ積層方式 最小積層ピッチ：25μm 最大積層ピッチ：100μm
- ・ シンプルかつ堅牢な造形バット（液槽）、造形ステージ構造
- ・ 樹脂の回収、バットの清掃を簡単にする造形バット支持構造
- ・ データ入力は USB メモリー経由で PC 接続不要
- ・ 使いやすい LCD タッチパネルによる造形操作
 - *ポーズ機能 造形動作の一時停止、樹脂の追加注入が可能
 - *プレビュー機能 造形状態の途中確認が可能

◆ 光硬化樹脂

- ・ 造形目的に合わせた各種樹脂をラインナップ
- ・ 大型造形に適した 1 L ボトルにて供給

◆ ソフトウェア

- ・ サポート付与ソフト、スライサーソフトを標準添付（USB メモリー）
- ・ スライサーソフトは、造形物表面平滑化機能を装備

< 本件のお問い合わせは >

武藤工業株式会社

3Dプリンタ事業部

担当：庄子・川向

TEL 0120-147-610 フリーダイヤル

TEL 03-5431-5807 / FAX 03-5431-5804

E-mail : info.3d@mutoh.co.jp

<製品仕様>

型式	ML-200
造形方式	DLP 方式（光造形法）
最大造形サイズ X x Y x Z (mm)	192 x 108 x 200
XY 解像度 (μm)	100
Z 軸解像度 (μm)	25、50、75、100
光源	LED（波長 405nm）
サポート OS	組み込みシステム
入力データ形式	STL
表示部	7 インチ LCD タッチパネル
データ入力	USB メモリー経由（前面端子）
造形ソフト	装置にインストール済
スライサー	添付：サポート付与ソフトはスライサーに含まれ、
サポート付与ソフト	PC へインストールする。
外形寸法 L x W x H (mm)	390 x 540 x 785
本体質量 (k g)	45
消費電力 (W)	動作時：60 待機時：20
付属品	AC アダプター、インストール USB、 取扱説明書 (CD-ROM)、スターターキット

<サプライ品>

樹脂	アクリル樹脂（緑） 1 L
	アクリル樹脂（半透明） 1 L
	アクリル樹脂（黒） 1 L
	* 順次追加予定
保守部品	造形バット
	造形フィルム（5 枚入り）

<スターターキット> (セット詳細)

- ・光硬化樹脂 (1 L) 1本 (アクリル樹脂：緑)
- ・造形物取り外しスクレイパー 1本
- ・洗浄トレイ (浅型、深型 各1個)
- ・使い捨て手袋 100枚入り 1箱
- ・洗浄用アルコール 500 mL 2本
- ・保護メガネ 1個
- ・清掃ペーパー 1箱
- ・使い捨てシリンジ 30本
- ・廃液ボトル 1L 2本
- ・ピンセット
- ・ヘラ (樹脂攪拌、ごみ取り用 硬タイプ、軟タイプ)
- ・ジョウゴ (廃液ボトルに樹脂、アルコールを入れる時に使用)
- ・六角レンチ (造形バット交換用工具)

<オプション>

- ◆ 後処理機器：推奨品を準備中
 - ① 超音波洗浄器 (造形物に付着している樹脂を洗浄する)
 - ② UV 硬化器 (未硬化樹脂によるべたつき感を取り除く)
 - ③ 超音波カッター (サポート材を除去)